



**EXCMO. AYUNTAMIENTO DE JUMILLA**

C.I.F. P 3002200-H  
Cánovas del Castillo, 31  
30520 **JUMILLA** (Murcia)

**ANUNCIO DE RENUNCIA  
CONTRATO ADMINISTRATIVO DE SERVICIOS**

"ORGANIZACIÓN, IMPARTICIÓN Y DESARROLLO DE UN CURSO  
DE FORMACIÓN PROFESIONAL SOBRE PROMOCIÓN TURÍSTICA LOCAL  
E INFORMACIÓN AL VISITANTE" (EXPTE. 2/15)

Por Acuerdo de Junta de Gobierno Local de 13 de abril de 2015, se ha acordado la renuncia a la celebración del contrato administrativo de servicios de "Organización, impartición y desarrollo de un curso de formación profesional sobre promoción turística local e información al visitante" (Expte. 2/15), dividido en cinco lotes e iniciado mediante acuerdo de Junta de Gobierno Local de 16 de febrero de 2015, por lo que queda sin efecto la licitación, con los efectos previstos en el artículo 155 del Real Decreto Legislativo 3/2011, de 14 de noviembre, por el que se aprueba el Texto Refundido de la Ley de Contratos del Sector Público.

En Jumilla, a 15 de abril de 2015.

EL ALCALDE

Fdo. Enrique Jiménez Sánchez